

### 製品特性

**色:**

灰色

**塗布用具:**

コテ 又は 電動押出

**平均重量 / 米国ガロン (ASTM D 1475):**

14.1ポンド (1.69 kg/L)

**平均不揮発成分 (ASTM D 1644):**

92%体積 (95%重量)

**被覆率の範囲 (コテ):**

WET膜厚: 1/8 - 1/16インチ (3.2 - 1.6 mm)

被覆率: 12-25 ft<sup>2</sup>/gal (0.29 - 0.61 m<sup>2</sup>/L)

**乾燥時間 (@73°F (23°C) 50% RH):**

指触: 24時間

硬化: 7日間

**使用温度の限界 (FSTM 70):**

(塗装表面の温度) -100°F ~ 300°F (-73°C ~ 149°C)

**水蒸気透過率 (ASTM F 1249, @100°F (38°C) 90% RH):**

乾燥膜厚1/8インチ(3.2mm)で0.06 perm (0.04 metric perm)

**乾燥前の可燃性 (ASTM D 3278) : 引火点142°F (61°C)**

**可燃性(乾燥) :**

可燃性。シーラントとして1/8 (3.2 mm)使用する場合は、火炎伝播及び燃料負担はごくわずか。不燃性断熱材として広く接合します。

詳しくはウェブサイト [www.fosterproducts.com](http://www.fosterproducts.com)へアクセスしてください。

### FOSTER® FOAMSEAL™ 30-45N SEALANT

FOSTER® FOAMSEAL™ 30-45N Sealantは、ポリスチレンフォームを含む硬化断熱材と共に使用される灰色防湿シーラントです。高温や低温を繰り返す循環においてもシュリンクやクラックを起こすことなく柔軟に接合します。

FOAMSEAL 30-45N Sealantは、気泡ガラス、PIR、ポリスチレンやほかの断熱材への水分の侵入に対して接合部を密封します。鉄表面へのベッディングコンパウンドや目地材として使用する場合は、30-45Nは断熱ブロックの追加の保護をします。水分の移動による断熱材へのダメージを最小限に抑えます。

FOAMSEAL 30-45N Sealantは、耐水性及び耐候性を有し、構造部品が断熱材表面を貫通する箇所へのシーラントやフラッシングコンパウンドとしてよく使用されます。また金属被覆のジール材としても使用されます。

FOAMSEAL 30-45N Sealantは、C.I. MASTICは、LEED IEQ 4.2 Low-Emitting Material, Adhesive and Sealantsに準拠した製品です。VOC: 85 g/l, 少量の水分と無溶剤の製品です。

FOAMSEAL 30-45N Sealantは、アスベスト、鉛、水銀あるいは水銀化合物を含みません。

**制限事項**

40~100°F (4~38°C) で貯蔵・塗布してください。乾燥するまで凍結を避けてください。

加熱部への使用前の硬化には約1週間を要します。

小規模な変色や異物の付着などは好ましくない為、溶剤ベースのエラストマーマスティックやコーティングへの使用は推奨いたしません。変色はトップコーティング前の乾燥時間を24 - 48時間とすることで最小限に抑えることができます。

食品が関係する場所では、完全に乾燥させ、その場所に溶媒臭が残らないようにしてください。

### H. B. Fuller Construction Products Inc.

1105 South Frontenac Street • Aurora, IL 60504 • (800) 832-9002 • fax (800) 952-2368

# APPLICATION GUIDE FOR FOSTER FOAMSEAL SEALANT 30-45N

## 材料の準備

絶対に希釈しないでください。清浄な乾燥表面以外には塗布しないでください。使用しない場合は容器を密栓してください。

## 施工(屋外での作業):

コテ、パテナイフ、電動押出機、大型コーキングガンにて塗布してください。断熱材接合部へのシーリングをする場合には、FOAMSEAL 30-45N SEALANTをWET膜厚1/16 – 1/8 インチ (1.6 – 3.2mm) を塗布し、あわせ面が完全に接触する様気泡を押し出し圧力をかけてください。フラッシングをする場合は、使用箇所全体にWET膜厚1/8インチ (3.2mm) を保持してください。規定した被膜にて使用してください。溶剤ベースのエラストマーマスタック及びコーティングによるトップコート塗布前に、24 - 48時間乾燥させてください。

注意：銅やアルミニウム合金の加圧パイプは、水分の存在またはほか素材との接触により絶縁体腐食の影響を受ける可能性がございます。ジョイントシーラントで使用する場合、これらの素材による加圧パイプとシーラントが直接接触することを避けてください。

## 金属被覆システムのジョイントシーラント

アルミニウムやステンレス外被のすべての接合は、ラップ表面下に30-45Nを1/8インチ (0.31mm) 塗布することで防塵防滴のシーラントとなります。外被はしっかりと組みまともててください。すべてのシーラントのオーバフローは、溶剤を除去してください。

## 電動押出

FOAMSEAL 30-45N SEALANT は、油性シーラントの使用に適した様々な電動(圧縮)押出機にて塗布できます。代表的な粘度範囲は、0.5 - 1.0 million cps.です。

## 洗浄

使用器具の洗浄は、ミネラルスピリッツ (可燃性) または塩素系溶剤 (不燃性) を用いてください。

## 顧客サービス - (800)832-9002

重要：H.B.フラー・コンストラクション・プロダクツ・インク (Fuller Construction Products Inc.) は、各製品が製造日の仕様書に従って製造されていることを保証します。当社は他のいかなる保証も行わず、特定の目的に対する適合性または適合性の保証を明示的に否認します。製品がこの限定保証を満たさない場合、購入者の唯一の救済策は、製品の交換または当社の選択により購入価格の払い戻しです。当社製品の受注は、購入者が該当するインボイスの条件に同意したことを、明示的に条件としています。

適切な試験法：ここに記載されている情報は、当社の知識と試験の範囲内で正確であると確信しています。ここでの推奨事項および提案は、結果についての保証または表明するものではありません。この製品がすべての要件を満たしているかどうかを判断するために、適切なテストを実施することをお勧めします。製品の保証期間は、最初の購入者への出荷日から12ヶ月です。

業務用。小児の手の届かない場所に保管してください。詳細は、製品安全データシートおよびコンテナラベルを参照してください。