

製品特性

色:

60-90 白

60-91 灰色

特別注文による他の色へ対応可能

塗布用具:

コテまたは手袋

平均重量 / 米国ガロン (ASTM D 1475):

10.4 ~ 10.8 ポンド (1.25 ~ 1.30 kg/L)

平均揮発成分 (ASTM D 2369):

42%体積 (60%重量)

被覆率の範囲:

(塗装された材料の性質に依存します。) 下記に示す湿潤時の被覆率は平滑で無孔性の表面についてのものです。多孔性面または粗面の場合、必要な乾燥膜厚に達するには、より多くの液量が必要とします。

乾燥膜厚: 0.034インチ (0.9 mm)

相当するぬれ膜厚: 0.080 インチ (2.0 mm)

被覆率: 5 gal./100 ft² (2.0 L/m²)

乾燥時間 (ASTM D 1640):

指触: 5時間

硬化: 48時間

使用温度の限界 (FSTM 70):

(塗装表面の温度)

-50°F ~ 220°F (-46°C ~ 104°C)

水蒸気透過率:

ASTM E 96, Method Eによる結果:

乾燥膜厚 51 mils (1.3 mm) で、0.024 perms (0.016 metric perms)

ASTM F 1249による結果:

乾燥膜厚 30 mils (0.76 mm) で、0.03 perms (0.02 metric perms)

試験条件: 100°F (38°C)、相対湿度 90%。

乾燥前の可燃性 (ASTM D 93):

引火点: > 110°F (43°C)

表面燃焼特性

(ASTM E 84):

延焼性: 10

発煙性: 15

被覆率 25 平方フィート/ガロン (0.61 m²/L) で試験しました。

1/4インチ (6.4 mm) の無機強化セメントボードへ塗布しました。延焼性は製品の厚みが異なる場合や他の表面へ塗布した場合には変化することがあります。

詳しくはウェブサイト www.fosterproducts.com へアクセスしてください。

FOSTER[®] MONOLAR[®] MASTIC



FOSTER[®] MONOLAR[®] Masticは、野外での断熱保護向けの強靱で柔軟性のある耐火性ラバー系仕上げ塗料で、クロロスルホン化ポリエチレンゴム (以前はHypalon[®]として知られていました) を含んでいます。低温時のタンク、配管、ダクト、容器および建具の断熱のための優れた防湿層となります。

MONOLAR[®] Masticは卓越した耐候性、良好な色彩保持、優れた耐薬品性と耐久性をもたらします。

MONOLAR[®] Masticは、コテを用いて簡単かつ滑らかに塗布でき、抗力や過度な糸引きもありません。また、乾燥後体積が通常よりも高い特徴があり、塗装に必要な液量を減らすことができます。

MONOLAR[®] Masticは、アンダーライターズ・ラボラトリーズの格付けとフォローアップの下で製造されています。

MONOLAR[®] Coatingは全米防火協会 (NFPA) 規格90Aおよび90B 25/50 の要件に適合しています。

MONOLAR[®] Coating はアスベスト、鉛、水銀あるいは水銀化合物を含みません。

制限事項

40 ~ 100°F (4 ~ 38°C) で貯蔵・塗布してください。

最良の結果を得るためには、Monolar[®] Masticの下の断熱接続シーリング材にはElastolar[®] 95-44をお選びください。

溶媒を主成分とする製品を用いる場合には、常に適合性をプラスチック部材でテストしてからご使用ください。

野外の水平な表面は完全に水切りしなければなりません。少なくとも1/2インチ/フィート (4 cm/m) の勾配を推奨します。

食品が関係する場所では、完全に乾燥させ、その場所に溶媒臭が残らないようにしてください。

無気噴霧またはブラシ塗布にはMonolar[®] Coating 60-95 (白色) あるいは60-96 (灰色)をお選びください。

*クロロスルホン化ポリエチレンゴムは、デュポン・パフォーマンス・エラストマー社の商標であるHypalonとしても知られていますが、すでにデュポンは製造を終了しています。

H. B. Fuller Construction Products Inc.

1105 South Frontenac Street • Aurora, IL 60504 • (800) 832-9002 • fax (800) 952-2368

APPLICATION
GUIDE FOR
FOSTER® MONOLAR® MASTIC
60-90/60-91

材料の準備

十分に攪拌してください。絶対に希釈しないでください。清浄な乾燥表面以外には塗布しないでください。溶媒の蒸発を防ぐため、使用しない場合は容器を密栓してください。

塗布

水蒸気や湿気の侵入を防ぐため、適切で完全なフラッシングが必要です。フラッシングの規格にしたがってください。

通常の施工:

MONOLAR® Masticのタックコートは膜厚1/32インチ (0.8 mm) で塗布してください。これは2ガロン/100平方フィート (0.8 L/m²) に相当します。Foster® MAST-A-FAB®の白色膜を湿潤なタックコート中に埋め込んでください。平滑な膜がしわにならないようにして、少なくとも2インチ (5 cm) 幅で継ぎ目を重ね合わせてください。MONOLAR® Masticの仕上げコートを最小膜厚3/64インチ (1.2 mm) で塗布してください。これは3ガロン/100立方フィート (1.2 L/m²) に相当します。この仕上げコートはタックコート終了後2時間以内に塗布し、完全に膜を覆ってください。この塗布によって最小乾燥膜厚は33 mils (0.8 mm) となります。

過酷な環境および低温での施工:

タックコートの被覆率を3ガロン/100平方フィート (1.2 L/m²) に、仕上げコートを4ガロン/100平方フィート (1.6 L/m²) に増加させてください。(垂直面に仕上げコートを塗布する前にタックコートを固化させてください。) この塗布によって最小乾燥膜厚は46 mils (1.2 mm) となります。

コテ:


清浄な道具を使用してください。均一な膜厚を得るために、一塗りを長く一定にして塗布してください。界面活性剤の泡 (石けんではありません) が付着した湿った道具では、乾燥したMasticの形成を妨げることがあります。

ゴム手袋:

最良の外観は、清浄な手袋やブラシ上の界面活性剤の泡 (石けんではありません) で湿潤なMONOLAR® Masticを平滑化することで得ることができますが、手袋やブラシにMONOLAR® Masticを付着させないように注意してください。

洗浄

使用器具の洗浄にはキシロール (可燃性) または塩素系溶剤 (不燃性) を用いてください。(乾燥したMONOLAR® Masticの除去はきわめて困難です。)

	汎用コーティング	
	表面燃焼特性	
1/4インチの無機強化セメントボードへ塗布		
延焼性:		10
発煙性:		15
被覆率 (平方フィート/ガロン):		25
塗布回数		1
液体コーティングの引火点 (密閉式):		125°F
		282U

顧客サービス - (800)832-9002

重要: H.B.フラー・コンストラクション・プロダクツ・インク (Fuller Construction Products Inc.) は、各製品が製造日の仕様書に従って製造されていることを保証します。当社は他のいかなる保証も行わず、特定の目的に対する適合性または適合性の保証を明示的に否認します。製品がこの限定保証を満たさない場合、購入者の唯一の救済策は、製品の交換または当社の選択により購入価格の払い戻しです。当社製品の受注は、購入者が該当するインボイスの条件に同意したことを、明示的に条件としています。

適切な試験法: ここに記載されている情報は、当社の知識と試験の範囲内で正確であると確信しています。ここでの推奨事項および提案は、結果についての保証または表明するものではありません。この製品がすべての要件を満たしているかどうかを判断するために、適切なテストを実施することをお勧めします。製品の保証期間は、最初の購入者への出荷日から12ヶ月です。

業務用。小児の手の届かない場所に保管してください。詳細は、製品安全データシートおよびコンテナラベルを参照してください。

FPDS60-90/60-91 R1114