

製品特性

色:

黒色

NET WEIGHT/ 米国ガロン:

8.6ポンド (1.03 kg/L)

平均不揮発成分:

63%体積

使用温度範囲:

(塗布時の製品温度) 50°F~100°F (10°C~38°C)

乾燥時間:

(乾燥時間は、温度、湿度、表面の気流量や膜厚により変化します。)

指触: 4 - 8時間

硬化: 14日間

被覆率の範囲:

(基盤により変化します。)

WET膜厚: 0.128インチ (3.3 mm)

被覆率: 8 gal/ 100 ft²/gal (3.2 L/m²)

引火点:

100°F (37°C)以上

洗浄:

ミネラルスピリット - 可燃性

CP-79は、アスベスト、鉛、水銀あるいは水銀化合物を含みません。

詳しくはウェブサイト www.fosterproducts.comへアクセスしてください。

HIGH TEMPERATURE

ASPHALT SEALANT AND COATING

CHIL-LASTIC™ CP-79は、多目的高温シーラント又はコーティングです。コテで全ての断熱材に塗布ができます。ポリスチレンとの併用はしないでください。アスファルトベースのコーティングであり、CHIL-LASTIC CP-79は、頑丈で耐久性のある厚な塗膜を形成します。昇温時にも使用できます。CHIL-LASTIC CP-79は、設置前の配線、容器やタンクに換気された常温で硬化させてください。上記硬化条件でない場合は、塗膜の残留溶媒が増える可能性があります。

CHIL-LASTIC™ CP-79は、換気を防ぐ為に設置されたボイラーのシーリング用雨除け材として使用されます。また耐熱性用途にも使用されます。

CHIL-LASTIC™ CP-79は、通常コテやエアレススプレーで塗布されます。裏面記載のスプレー塗布推奨事項をご参照ください。CP-79Tはたれ落ちせずにWET膜厚で1/8インチ(0.31mm)の塗布が可能です。CP-79Tは刷毛での塗布は避けてください。指定された被覆率に満たない量での塗布は、早期故障の要因となります。CP-79を下塗りで使用しないでください。

CHIL-LASTIC™ CP-79は、優れた接着性を有するシーラント/コーティングです。

耐酸性、耐アルカリ性を有し、保管時の凍結、腐食、沈殿や分離は発生致しません。

CHIL-LASTIC™ CP-79は、優れた水分/蒸気シール性を有するシーラント/コーティングです。

強固で乾燥した保護膜を有し、通常の設置条件ではクラックや剥がれは発生致しません。

CHIL-LASTIC™ CP-79は、特別な配合や添加は要しません。

H. B. Fuller Construction Products Inc.

1105 South Frontenac Street • Aurora, IL 60504 • (800) 832-9002 • fax (800) 952-2368

APPLICATION GUIDE FOR CHIL-LASTIC™ CP-79

1. 適切な粘度の設定

絶対に希釈しないでください。CHIL-LASTIC CP-79はCP-79-T(コテ塗り)、CP-79-S(スプレー塗布)の二つの粘度がある為、塗布対象物の全面サイズに基づいた塗布方法の決定が必要です。広く平坦なエリアや対象物にはスプレーでの塗布を推奨いたします。小さく不規則な対象物への塗布はコテでの塗布を推奨いたします。適切な塗布方法に基づき、製品選定を行ってください。

2. 使用温度範囲

露出面 – 塗布表面温度
-75°F ~ 350°F (-59°C ~ 177°C) 連続

耐火物、ブロックの裏面やスプレー塗布の場合、耐火物表面の温度は500°F (260°C)以上とし、耐火物裏面、CP-79と鋼殻の間の温度は、-75°F ~ 350°F (-59°C ~ 177°C) 連続を超えない温度として下さい。

3. 塗布

ミルスケール、錆、塗料、腐食物質を完全にブラスト研磨で除去した金属表面を準備ください。表面から塵や砂粒を除去ください。ブラスト処理した表面に錆が発生する前に、CP-79を素早く塗布してください。不可欠であるならば、ブラスト処理された表面をミネラルスピリットで50/50に希釈したCP-79を下塗りしてください。30日以内に適切膜厚にて塗布ください。

4. スプレー塗布

CHIL-LASTIC CP-79-Sは、エアレススプレーにて素早く塗布ができるシーラント/コーティングです。エアレススプレーはより早く、近く、均一な仕上げができます。重ね塗り(2回塗り)を推奨いたします。二回目の塗布は、一回目の塗膜が硬化した後に塗布ください。

CP-79Sは、比較的高い偽可塑性一貫性を有する製品で、典型的な粘度は100,000 cps – 150,000 cps (Brookfield 20-25°C)です。マスタックの圧力をかけ続ける又はキャビテーションを避けるためにコイル板(Ram plate)が備え付けられたスプレーユニットが必要です。最良の方法については、各スプレー設備メーカーの推奨事項を確認ください。追加チップ等の設備選定にはFoster技術的サポートにお問い合わせください。

ポンプ	: ポンプ比 55:1, ポンプ容積 0.045インチ スプレーチップ
Ram plate	: 必要
チップ	: Reverse-A-Clean チップ口径0.045インチ
ホース及びガン	: 6フィート whip end, 1/2インチI.D., 圧力 5,000 psi, 吐出16,000 psi
ホース 50フィート全体	: 3/4インチ I.D., 50フィート、圧力 4,000 psi, 吐出 16,000 psi
ホース 100フィート全体	: 1インチ I.D., 100フィート、圧力 3,000 psi, 吐出 12,000 psi
加熱	: CHIL-LASTIC CP-79-S シーラント/コーティングは加熱した場所で保管ください。スプレー塗布前のCP-79-Sの製品温度は少なくとも70°F (21°C)を保持してください。インライン・ヒーターのご使用は効果的ではありません。

顧客サービス - (800)832-9002

重要: H.B.フラー・コンストラクション・プロダクツ・インク (Fuller Construction Products Inc.) は、各製品が製造日の仕様書に従って製造されていることを保証します。当社は他のいかなる保証も行わず、特定の目的に対する適合性または適合性の保証を明示的に否認します。製品がこの限定保証を満たさない場合、購入者の唯一の救済策は、製品の交換または当社の選択により購入価格の払い戻しです。当社製品の受注は、購入者が該当するインボイスの条件に同意したことを、明示的に条件としています。

適切な試験法: ここに記載されている情報は、当社の知識と試験の範囲内で正確であると確信しています。ここでの推奨事項および提案は、結果についての保証または表明するものではありません。この製品がすべての要件を満たしているかどうかを判断するために、適切なテストを実施することをお勧めします。製品の保証期間は、最初の購入者への出荷日から12ヶ月です。

業務用。小児の手の届かない場所に保管してください。詳細は、製品安全データシートおよびコンテナラベルを参照してください。